

DOCU **TRIM**



UNIVERSALES BOGEN-VERARBEITUNGSSYSTEM



MÜLLER DOCU^{TRIM} UNIVERSALES BOGEN- VERARBEITUNGS- SYSTEM

Maximale Performance erreichen Drucksysteme im Hochleistungsbereich nur mit leistungsfähigen Anlagen in der Nachverarbeitung. Die Müller DocuTrim erfüllt als multifunktionales System zur Online-Bogenverarbeitung die Anforderungen der neuesten Druckergeneration.

Sie produziert online an Bogen-Produktions-Drucksystemen und auch offline. Im Online-Modus sind Müller DocuTrim und Drucker auch getrennt voneinander für die Verarbeitung separater Jobs nutzbar.

Mit seinen individuell kombinierbaren Werkzeugen Schneiden, Perforieren, Lochen, Rillen und Stanzen im dynamischen Multi-Prozessor (DMP) tritt das System schon heute den Marktanforderungen von morgen entgegen. Standardmäßig ist der DMP mit einer Messerkassette ausgestattet. Es ermöglicht das Schneiden von Formaten in verschiedenen Ausprägungen, zum Beispiel positionsunabhängige Trenn- und Rausschnitte. Mit weiteren Kassetten können zusätzliche, dynamische Funktionen belegt werden: Perforieren, Lochen, Rillen oder Stanzen für Wire-O-Bindung. Dank modularem Aufbau ist die Lösungsvielfalt individuell erweiterbar.

Verarbeitungsflexibilität • Formate bis 520 mm x 480 mm, 1 bis 4 Nutzen (optional 8 Nutzen)

Produktivität • große Stapelkapazität bis zu 2.000 Blatt

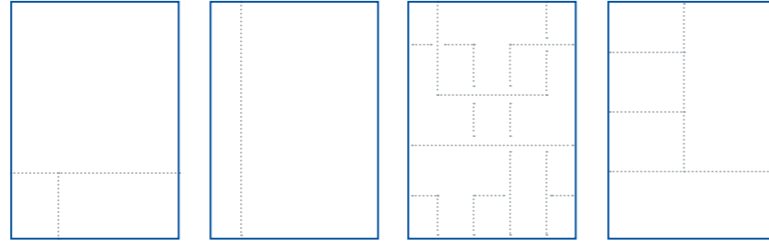
Ease-of-Use • zentrales Touch-Display, kurze Rüstzeiten

Prozesskontrolle • Dokumentenkontrolle via Schnittstelle oder Kamera

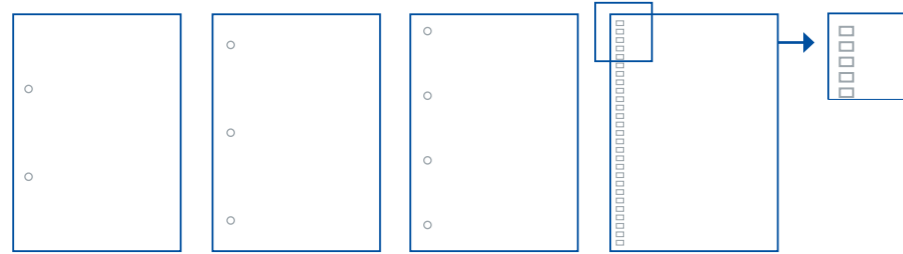


DYNAMISCHES PERFORIEREN & RILLEN

Dynamisches Perforieren und Rillen ist mit horizontalen und vertikalen Linien möglich. Mit einem Mindestabstand von 4 cm sind mehrere Linien auf dem gesamten Bogen frei positionierbar. Dabei können die Muster statisch sein oder durch einen 2D-Datamatrix-Code bzw. ein Druckersignal dynamisch ausgelöst werden.

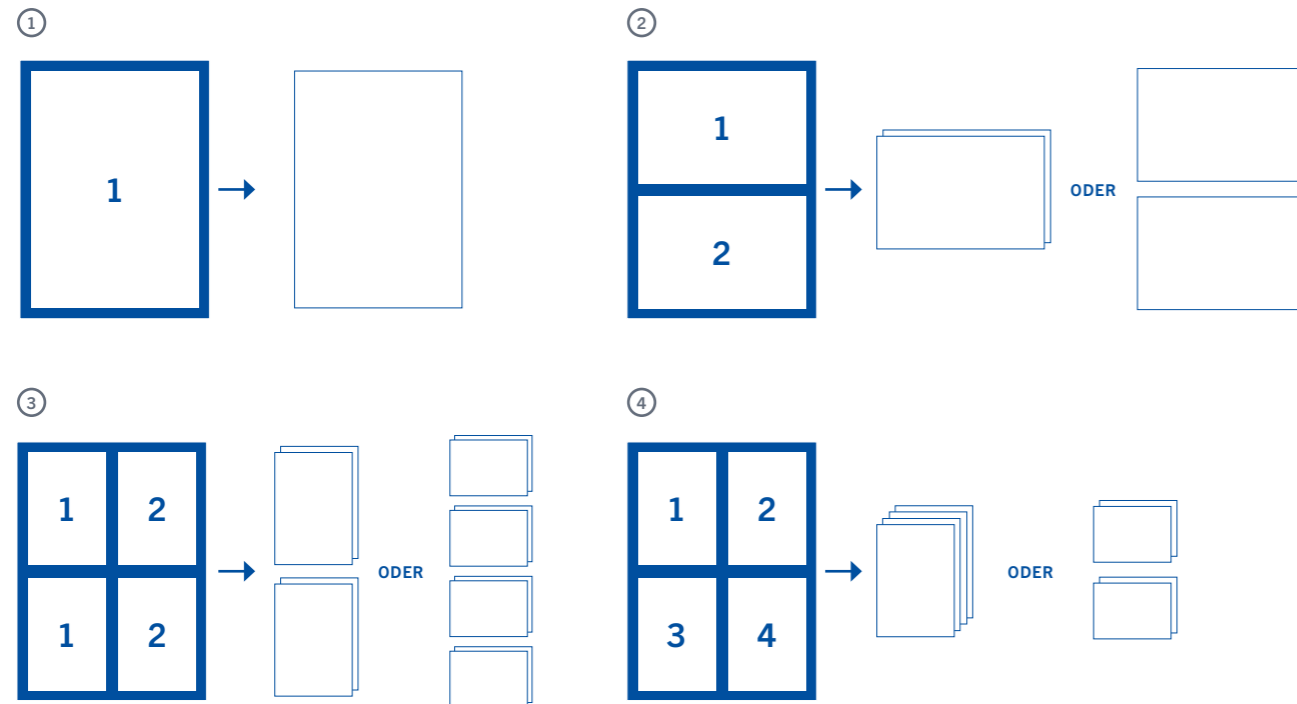


DYNAMISCHES LOCHEN



Dynamisches Lochen ermöglicht 2-fach-, 3-fach- und 4-fach-Lochungen oder Stanzungen für Wire-O-Bindung. Dabei können die Muster statisch sein oder durch einen 2D-Datamatrix-Code bzw. ein Druckersignal dynamisch ausgelöst werden.

SCHNEIDEN



Bedruckte Bogen lassen sich in mehrere Blätter schneiden, zusammenführen und in Gruppen als Offset-Stapel ablegen. Randabfallende Anwendungen werden mit einem Rausschnitt auf das Nettoformat gebracht. Optional ist ein Querschneider integrierbar, der weitere Schneidemuster ermöglicht.

Mögliche Schneidemuster: B3 – A3 | B3 – 2 x A4 (zusammengeführt) | B3 – 4 x A5 oder 8 x A6 | B3 – 4 x A5 (zusammengeführt)

DYNAMISCHER MULTI-PROZESSOR
VERTIKAL



DYNAMISCHER MULTI-PROZESSOR
HORIZONTAL



GRUPPENTRENNER



STAPLER

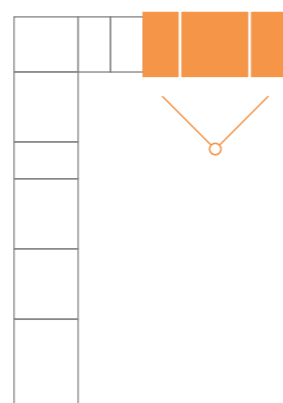




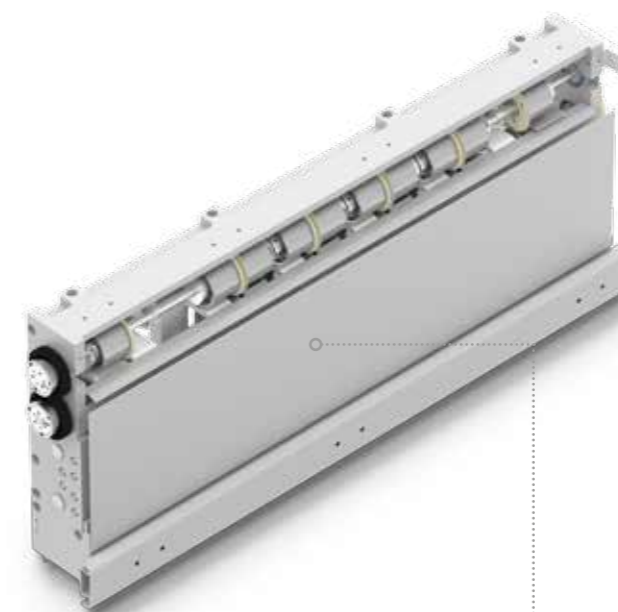
DYN. MULTI-PROZESSOR

Der DMP basiert auf einem modular aufgebauten Wechselkassetten-System, das den online oder offline zugeführten Bogen ausrichtet und verarbeitet. Eine Kassette im DMP ist standardmäßig mit einem Längsschneider belegt. Für die folgenden Kassetten sind je nach Anforderung die dynamischen Funktionen Perforieren, Lochen, Rillen oder Stanzen für Wire-O-Bindung wählbar. Der Längsschneider kann den Bogen vertikal teilen oder für randabfallende Anwendungen mit einem Rausschnitt auf Nettoformat trimmen. Optional ist ein Querschneider für weitere Schneidemuster integrierbar.

DYNAMISCHE VERARBEITUNG
MULTIPLE FUNKTIONEN
MODULAR ERWEITERBAR



Jede Kassette ist sowohl in der Funktion (Perforieren, Lochen, Rillen, Stanzen) als auch beim Umfang (z. B. 2-fach-, 3-fach- oder 4-fach-Lochung) individuell belegbar. Durch seitliches Herausziehen kann jede Kassette einfach und präzise ein- und umgestellt werden.

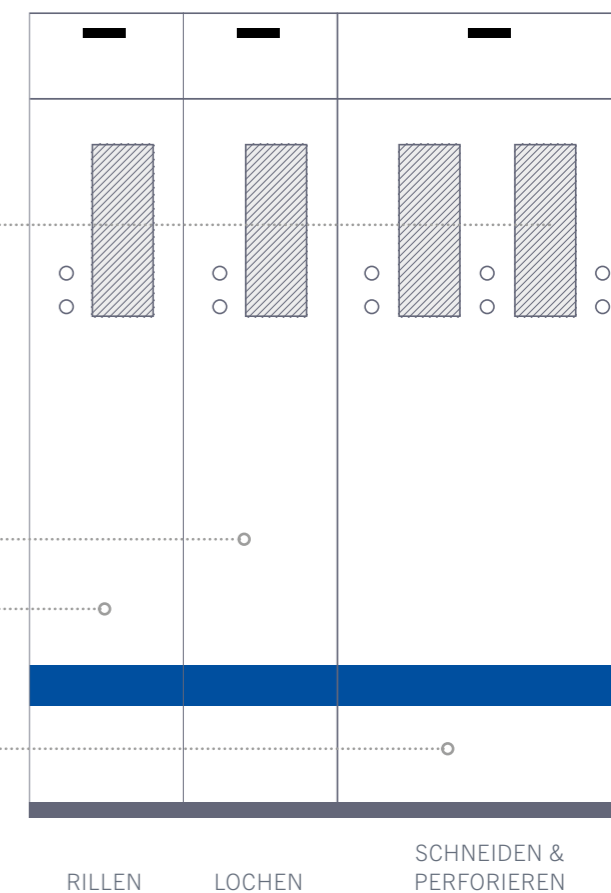


Der DMP besteht aus einem Hauptmodul mit bis zu zwei Wechselkassetten. Eine Kassette ist mit dem Längsschneider belegt, eine weitere Kassette ist frei wählbar. Bis zu zwei Erweiterungs-Module mit jeweils einer Wechselkassette können zusätzlich an das Hauptmodul angeschlossen werden. Insgesamt stehen damit vier Funktionen zur Verfügung. Die Reihenfolge der Funktionen ist beliebig wählbar, ausgenommen die des Längsschneiders.

ERWEITERUNGS-MODULE

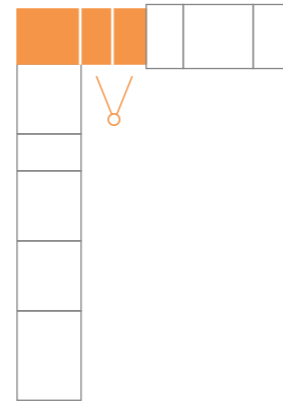
HAUPTMODUL

BEISPIELKONFIGURATION



Die Ausgabe des Bogens aus dem Sequenzer ist nach links und rechts möglich. Das bietet zwei große Vorteile: Der Systemaufbau kann dem Kundenworkflow entsprechend zum Drucker hin- oder vom Drucker weggehend aufgebaut werden. Neben dem Standardkanal der Müller DocuTrim kann ein zweiter Kanal, z. B. für die Booklet-Verarbeitung, angeschlossen werden. Durch die 2-Nutzen-Verarbeitung (parallel) fungiert der Sequenzer als Merger und ermöglicht somit eine Slalomverarbeitung.

VARIABLER SYSTEMAUFBAU
ZWEITER PROZESSKANAL
MERGER-FUNKTIONALITÄT



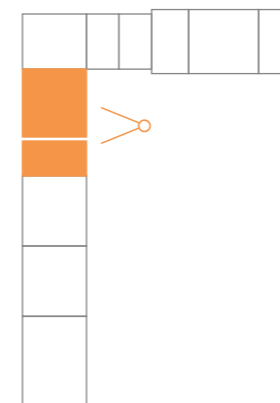
SEQUENZER



DYN. MULTI-PROZESSOR

Der Bogen wird vom Sequenzer zugeführt, ausgerichtet und im DMP horizontal (in Druckrichtung) verarbeitet. Aus dem Teilbogen werden durch einen horizontalen Raus- oder Trennschnitt zwei Nutzen erzeugt. Mit einem Zusatzmodul (Option) nach dem DMP lassen sich bis zu vier Nutzen erzeugen.

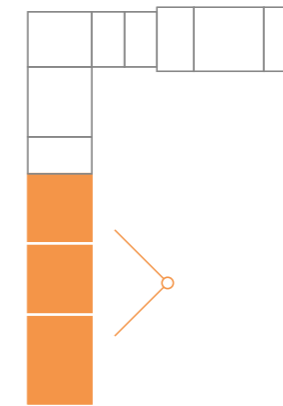
HORIZONTALE VERARBEITUNG
MULTIPLE FUNKTIONEN
MODULAR ERWEITERBAR



GRUPPENTRENNER STAPLER



SEITE 12



Die vereinzelt und ausgerichtet Dokumente werden über das innovative Verfahren der 2-Ebenen-Schleuse um 11 Millimeter versetzt. Dies geschieht entweder per Druckersignal oder durch Codesteuerung. Die Dokumente werden auf der Stapelablage in Gruppen getrennt abgelegt. Die Ablage erfolgt ohne Verzahnung. Das einfache Abnehmen durch den Operator ist gewährleistet. Bei Stapelende werden die Stapel auf das nachfolgende Transportband übergeben. Die Stapelhöhe beträgt etwa 2.000 Blatt bei 80 g/m².

STAPEL OHNE VERZÄHNUNG
HÖCHSTE PRODUKTIONSSICHERHEIT
SICHERE VERARBEITUNG



SEITE 13



OPTION

ABSAUGER

Die mobile Absaugung mit großem Behälter nimmt die Randstreifen und Rausschnitte auf. Bei vollem Abfallbehälter stoppen die Müller DocuTrim und der Drucker automatisch. Nach Leeren oder Wechseln des Behälters laufen beide Systeme wieder selbstständig an.

**GROSSER ABFALLBEHÄLTER
AUTOMATISCHER STOPP UND START
MOBIL**

OPTION

QUERSCHNEIDER

Optional ist ein Querschneider. Er ist vor dem DMP integrierbar und kann einen horizontalen Schnitt setzen. Ausgefallene Schnittmuster sind damit möglich. Die Querteilung des Bogens vor dem Sequenzer ermöglicht weitere Merge-Funktionen bis hin zu vier Nutzen auf einem Stapel.

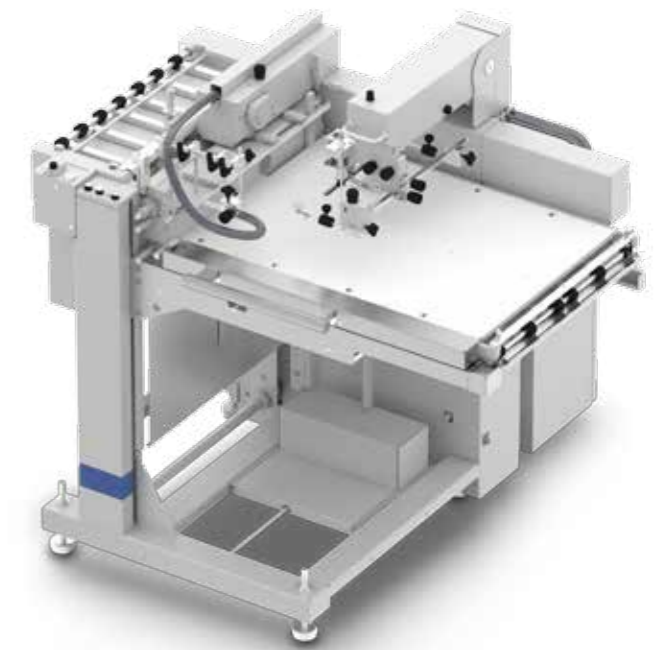
**MERGEN
SCHNITTMUSTERVIELFALT
SONDERFUNKTIONEN**



OPTION
ANLEGER



SEITE 16



SEITE 17

Bei Online-Verarbeitung wird der Bogen vom Drucker durch den Anleger an die Müller DocuTrim übergeben. Bei Offline-Verarbeitung führt der Anleger manuell eingelegte Stapel der Müller DocuTrim zu. In dieser Zeit ist der Drucker für die Produktion separater Jobs einsetzbar.

ONLINE UND OFFLINE NUTZBAR
GROSSE STAPELKAPAZITÄT
GROSSE FLEXIBILITÄT

TECHNISCHE DATEN

GESCHWINDIGKEIT	10.000 DOKUMENTE/H (SRA4 LANDSCAPE)
PAPIERGEWICHT	(40) 60 – 250 (350) G/M ²
PAPIERRICHTUNG	RECHTS-NACH-LINKS ODER LINKS-NACH-RECHTS
PAPIERAUSRICHTUNG	MITTIG (EINGANG)
INPUT	MIN. 260 x 184 MM (B x L)
	MAX. 480 x 520 MM (B x L)
OUTPUT	MIN. 125 x 70 MM (B x L)
	MAX. 480 x 520 MM (B x L)
	STAPEL BIS ZU 2.000 BLATT BEI 80 G/M ² MIT GRUPPENTRENNUNG
VERARBEITUNG	1 BIS 4 NUTZEN, OPTION: BIS ZU 8 NUTZEN
PROZESSARTEN	4-SEITEN-BESCHNITT 5 – 45 MM
	TRENNSCHNITT, RAUSSCHNITT 4 – 10 MM
	DYNAMISCHES PERFORIEREN
	DYNAMISCHES RILLEN
	DYNAMISCHES LOCHEN UND STANZEN FÜR WIRE-O-BINDUNG
KOMMUNIKATION	VIA MÜLLER-DRUCKER-INTERFACE



MÜLLER

FLEXIBLE PAPIERMANAGEMENT LÖSUNGEN

Müller steht für flexibelste Papier-Management-Lösungen zur automatisierten Verarbeitung digitaler Druckprodukte. Vom Schneiden, Falzen, Kuvertieren über das Verifizieren von Dokumenten bis zum Aufspenden von Plastikkarten: Systeme von Müller bieten modernste Technik und eine hohe Zuverlässigkeit für die unterschiedlichsten Anforderungen vom Transaktionsdruck bis zu Graphic-Arts-Anwendungen.

Müller folgt einem einzigartigen Prinzip: Um individuelle Kundenanforderungen zu erfüllen, wird ein Papier-Management-System aus mehr als 100 kombinierbaren Modulen konfiguriert. Die Module sind nicht nur untereinander kombinierbar, sondern lassen sich auch in bestehende Anlagen integrieren. Wenn eine neue Kundenanwendung verwirklicht werden soll, können die Module schnell und einfach zu einer neuen Konfiguration zusammengestellt werden. Das Müller-Modul-Konzept automatisiert auch Anwendungen, die bisher nur manuell verarbeitet werden konnten.

Von der Mechanik über die Elektronik bis zur Software entwickelt und produziert Müller fast alle Komponenten selbst auf höchstem deutschen Qualitätsniveau. Dies beschleunigt nicht nur die Entwicklung der Systeme und garantiert eine langfristige Ersatzteilverfügbarkeit, es können auch jederzeit kundenspezifische Anpassungen durchgeführt werden.

Müller.
Flexibel. Intelligent. Effizient.



Müller Apparatebau GmbH
Gewerbepark 19
85402 Kranzberg
Germany

+49 8166 670 -0
info@mueller-phs.com
www.mueller-phs.com