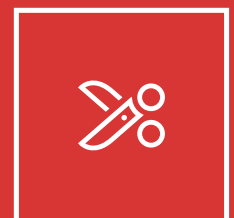


**6700**



**VARIABLES HOCHLEISTUNGS-SCHNEIDESYSTEM**



# MÜLLER 6700

## VARIABLES

## HOCHLEISTUNGS-

## SCHNEIDESYSTEM

Das Müller 6700 Web-Schneidesystem erfüllt alle Anforderungen, die für Transaktionsanwendungen und vom grafischen Markt gestellt werden. Einfach zu bedienen und flexibel einsetzbar, zählt es zu den führenden Systemen der Branche. Mit all seinen Funktionen ist es die optimale Lösung für komplexe Anwendungen. Die Müller 6700 nutzt die Druck- und Papierbreite von 22“-Inkjet-Drucksystemen zu 100 Prozent aus. Variable Papierlängen sind jederzeit möglich. Damit ist das Web-Schneidesystem die optimale Wahl – auch für Book-of-One-Anwendungen. Mit 1-up- und 2-up-Offset-Stapel (mit und ohne Rausschnitt) holt es das Maximum aus jeder Papierbahn heraus.

Als Stand-alone oder als vollständige Online-Lösung integriert in eine digitale Drucklinie mit dem Müller Bahnspeicher – die Müller 6700 ist flexibel einsetzbar. Und dank der neuen Non-Stop-Stapelauslage lassen sich sogar kleine Stapel online fahren. Das variable Hochleistungs-Schneidesystem ist für alle Funktionen hochrüstbar. Kamera-Job-Control, dynamische Perforation und Abheftlochung sind beliebte Optionen.

- 150-Meter-Klasse** • horizontaler und vertikaler Randbeschnitt bei voller Leistung
- White-Paper-Management** • Leerseitensteuerung (Makulatur) ohne Unterbrechung
- Flexible Verarbeitung** • Pinless oder Pinfeed, 1-up und 2-up
- Prozess-Control** • Dokumentenüberwachung und Kamera-Job-Control
- Ease-of-Use** • durchgängiges Müller Produktkonzept

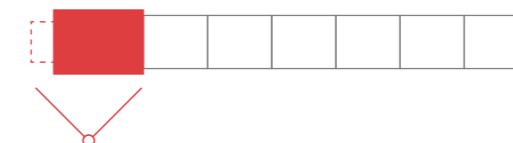


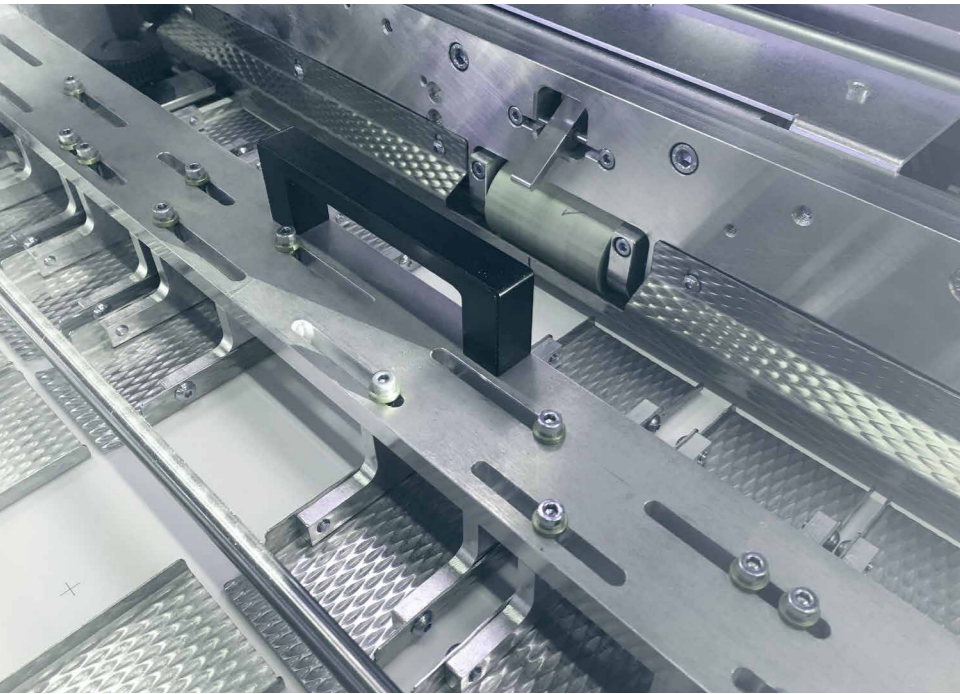


# ABWICKLER

Einfache Handhabung durch vollautomatisierten, großen Bahnspeicher und intuitive Bedienung: Der Abwickler verarbeitet Papierrollen bis zu einer Bahnbreite von 560 mm und ist bis zu 240 m/min. schnell. Das automatische Einkoppeln der Papierrollenachse beschleunigt den Rollenwechsel. Für spezielle Anwendungen kann zwischen unterschiedlich großen Bahnspeichern gewählt werden. Der Betrieb ist mit oder ohne Bahnspannung möglich.

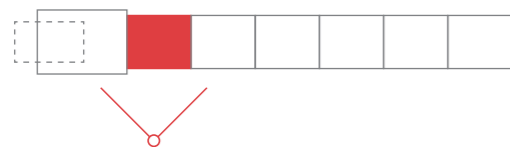
**BAHNBREITE 560 MM (22")**  
**GROSSER BAHNSPEICHER**  
**BAHNSPANNUNG VARIABEL**





Hochstabiler Papierlauf bei bis zu 50.000 Dokumenten in A4 pro Stunde: Mehrfachnutzen bis zu 2-up können bei einer Bahnbreite von 560 mm verarbeitet werden. Bruttoformate werden vierseitig auf das Nettoformat beschnitten. Der Schneider arbeitet bei den horizontalen (Einfach- und Doppelschnitt) und vertikalen Schnitten mit voller Geschwindigkeit. Makulaturbogen werden per White-Paper-Management vollautomatisch angesteuert. Der Einsatz von besonders langlebigen Messern ermöglicht große Wartungsintervalle.

**BAHNBREITE 560 MM (22")**  
**50.000 DOKUMENTE/STUNDE (125 M/MIN)**  
**WHITE-PAPER-MANAGEMENT**  
**EINFACH- UND DOPPELSCHNITT**  
**KAMERAKONTROLLIERTE VERARBEITUNG**



**WEB-  
SCHNEIDER**

# AUSRICHTER



# GRUPPEN- TRENNER

SEITE 10

SEITE 11

Die auf Endformat zugeschnittenen Dokumente werden horizontal vereinzelt und vertikal ausgerichtet. So lassen sich 2-up-Anwendungen auch ohne Längsrausschnitt verarbeiten. Gerade bei Büchern oder dem amerikanischen Invoice 5 ½ Format, die nicht randabfallend gedruckt sind, kann die Produktivität um über 30 Prozent gesteigert werden.

**1-UP- UND 2-UP-NUTZEN  
AUSRICHTEN OHNE LÄNGSRAUSSCHNITT  
MAXIMALE NUTZUNG DER BAHNBREITE**



Die vereinzelt und ausgerichteten Dokumente werden über das innovative Verfahren der 2-Ebenen-Schleuse um 11 Millimeter versetzt. Dies geschieht entweder per Vorwahlzähler oder durch Codesteuerung.

**INNOVATIVES VERFAHREN  
CODESTEUERUNG ODER VORWAHLZÄHLER  
2-EBENEN-SCHLEUSE**



# STAPLER ABLAGEBAND



SEITE 12



SEITE 13



Die gruppierten Dokumente werden beschleunigt und auf der Stapelauslage in Gruppen getrennt abgelegt. Die Ablage erfolgt ohne Verzahnung. Somit kann der Operator die Dokumente einfach abnehmen. Bei Stapelende werden die Stapel auf das nachfolgende Transportband übergeben. Durch eine integrierte Zwischenablage arbeitet das System auch bei Stapelwechsel ohne Unterbrechung. Die Stapelhöhe beträgt ca. 2.000 Blatt bei 80 g/m<sup>2</sup>.

**NON-STOP-BETRIEB BEI STAPELWECHSEL**  
**STAPELN OHNE VERZÄHNUNG**  
**HÖCHSTE PRODUKTIONSSICHERHEIT**





OPTION

# BAHNSPEICHER FÜR ONLINE- ANBINDUNG

## WP3000

Bei direkter Anbindung an ein Inkjet-Digitaldrucksystem puffert der Bahnspeicher 20 Meter der Papierbahn. Der Puffer kann mit und ohne Papierspannung betrieben werden.

INKLUSIVE VAKUUMBOX  
EINFACHE BEDIENUNG  
WARTUNGSARM





Die Papierbahn kann vor dem Schneiden codegesteuert bis zu 125 m/min weiter bearbeitet werden. Horizontale und vertikale Perforationsmuster, z. B. für Zahlungsscheine und Coupons, Abheftlochung oder ein Lochrandstreifen für Pinfeed-Verarbeitung, können aufgebracht werden.

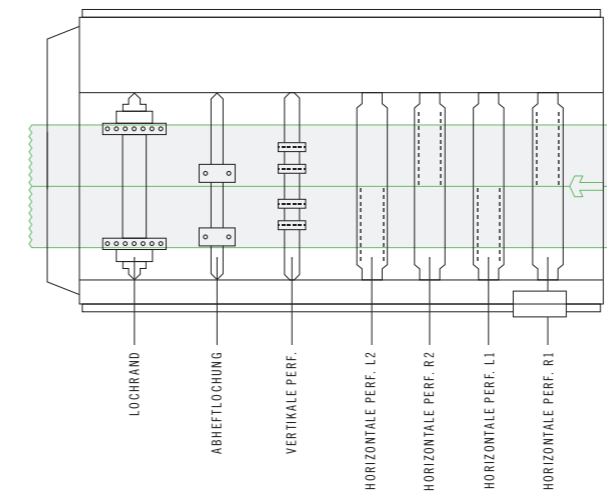
**VERARBEITUNG BIS ZU 125 M/MIN**  
**MULTIFUNKTIONALE WERKZEUGE**  
**PAPIERBAHNBREITE BIS ZU 560 MM (22")**

OPTION

# DYNAMISCHER PERFORATOR

## DP3000

Der dynamische Perforator Müller DP3000 wird zum Produzieren von Überweisungsvordrucken, Coupons, Geschenkgutscheinen, Seiten zum Heraustrennen und vieles mehr eingesetzt. Er erstellt je nach Anforderung aufgrund der Leseinformation dynamisch horizontale und vertikale Perforationen sowie Abheftlochungen. Dies bedeutet größtmögliche Flexibilität für anwenderfreundliche Dokumente, aber auch für die Produktion von White-Paper-Lösungen. Leistungsfähigkeit, Bedienerfreundlichkeit und Flexibilität sind wesentliche Merkmale der Maschine.



### DYNAMISCHE PERFORATION

Horiz. Perf. bei 2-up: bis zu 2 Doppel-Perf.-Messer

Horiz. Perf. bei 1-up: bis zu 4 Doppel-Perf.-Messer

Verti. Perf.: bis zu 4 Messer

### DYNAMISCHE ABHEFTLOCHUNG

Unterstützt 2- bis 4-fach-Abheftlochung

für 1-up und 2-up

### LOCHRANDSTREIFEN (REMLINER)

Links und rechts am Papierbahnrand,

optional auch mittig für 2 x 1-up

Die Perforationsmuster können voll-dynamisch, d. h. jedes Blatt kann individuell und mit einem anderen Muster, perforiert werden. Auf jeder Dokumentenbahn können horizontale Perforierungen individuell gesetzt werden.

Vertikale (in Papierrichtung) Perforationen lassen sich unabhängig von der horizontalen Perforation und voll-dynamisch setzen. Durch das Müller Sync-System wird die Randstreifenlochung erst nach dem Druck gestanzt. Somit wird sichergestellt, dass kein Papierstau oder Stanzrest durch diesen in den Drucker gelangt.

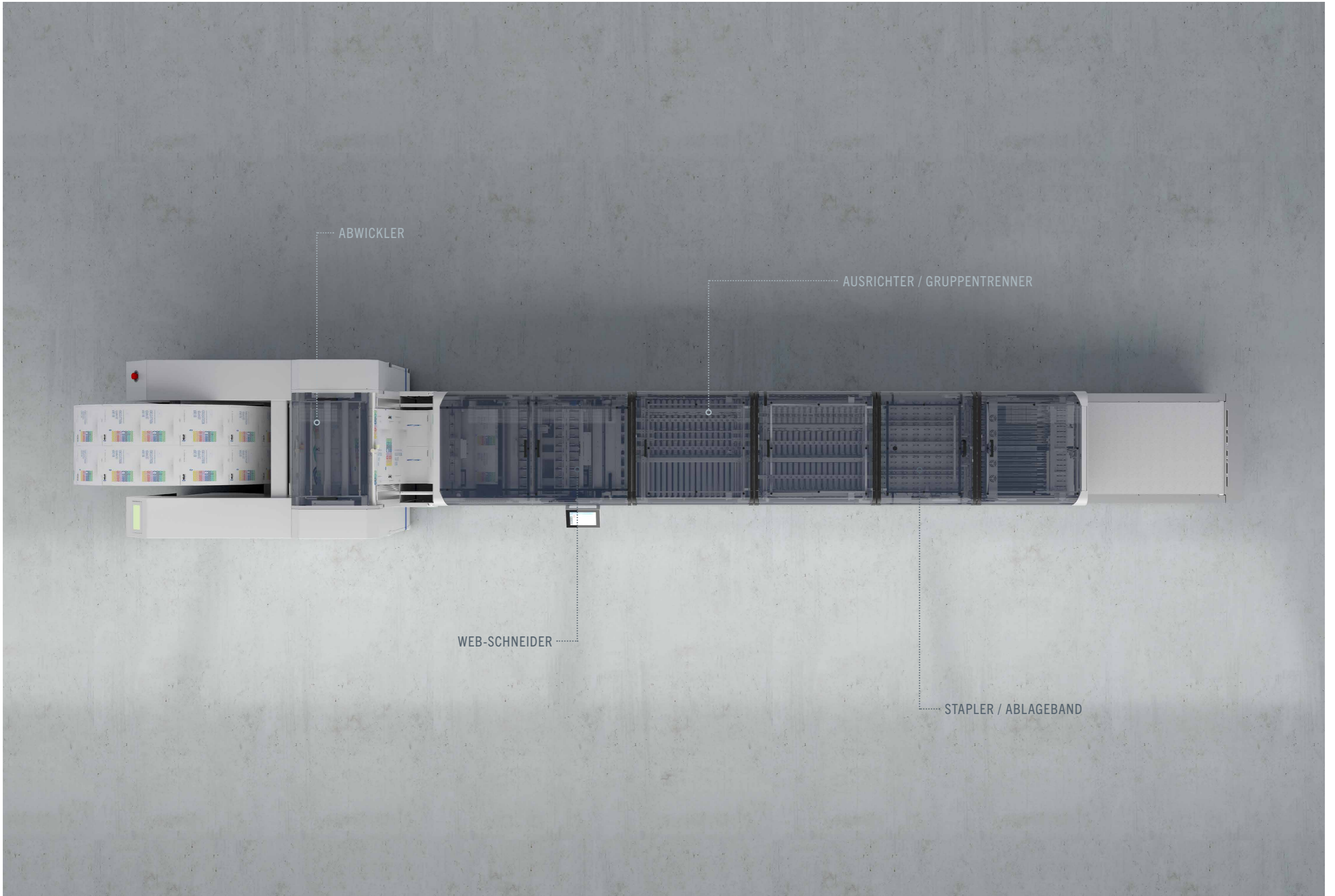


OPTION

# ABSAUGER

Die mobile Absaugung mit großem Behälter nimmt die Randstreifen und Rausschnitte auf. Bei vollem Abfallbehälter stoppt die Müller 6700 automatisch. Nach Leeren oder Wechseln des Behälters läuft das System wieder selbstständig an.

**GROSSER ABFALLBEHÄLTER**  
**AUTOMATISCHER STOPP UND START**  
**MOBIL**



## TECHNISCHE DATEN

LEISTUNG	50.000 DOKUMENTE/STD (125 M/MIN BEI A4) PINLESS ODER PINFEED
PAPIER	80 – 160 (200) G/M <sup>2</sup> 140 – 560 MM (5 ½ – 22") PAPIERBREITE* 140 – 500 MM (5 ½ – 20") PAPIERLÄNGE*
VERARBEITUNG	1-UP UND 2-UP WHITE-PAPER-MANAGEMENT (Z. B. FÜR INKJET-DRUCKER) PARALLELDRUCK
SCHNEIDER	HORIZONTALER TRENN- UND RAUSSCHNITT BEI VOLLER GESCHWINDIGKEIT VERTIKALER TRENN- UND RAUSSCHNITT (LINKS, RECHTS, INNERHALB DES DOKUMENTS)
ABSTAPLER	STAPEL BIS ZU 2.000 BLATT (80 G/M <sup>2</sup> ) GRUPPENTRENNUNG (OFFSET) VIA LESUNG ODER VORWAHLZÄHLER
INTERFACE	DOKUMENTEN-MONITORING SCHNITTSTELLE FÜR PRODUKTIONS-MANAGEMENT SYSTEME (PMS)
OPTIONEN	BAHNSPEICHER 20 METER ZUR ONLINE-ANBINDUNG DYNAMISCHER PERFORATOR ÜBERGABE PAPIERSTAPEL AN NÄCHSTES MODUL

\* Sondermaße sind auf Anfrage optional verfügbar



# MÜLLER

## FLEXIBLE PAPIERMANAGEMENT LÖSUNGEN

Müller steht für flexibelste Papier-Management-Lösungen zur automatisierten Verarbeitung digitaler Druckprodukte. Vom Schneiden, Falzen, Kuvertieren über das Verifizieren von Dokumenten bis zum Aufspenden von Plastikkarten: Systeme von Müller bieten modernste Technik und eine hohe Zuverlässigkeit für die unterschiedlichsten Anforderungen vom Transaktionsdruck bis zu Graphic-Arts-Anwendungen.

Müller folgt einem einzigartigen Prinzip: Um individuelle Kundenanforderungen zu erfüllen, wird ein Papier-Management-System aus mehr als 100 kombinierbaren Modulen konfiguriert. Die Module sind nicht nur untereinander kombinierbar, sondern lassen sich auch in bestehende Anlagen integrieren. Wenn eine neue Kundenanwendung verwirklicht werden soll, können die Module schnell und einfach zu einer neuen Konfiguration zusammengestellt werden. Das Müller-Modul-Konzept automatisiert auch Anwendungen, die bisher nur manuell verarbeitet werden konnten.

Von der Mechanik über die Elektronik bis zur Software entwickelt und produziert Müller fast alle Komponenten selbst auf höchstem deutschen Qualitätsniveau. Dies beschleunigt nicht nur die Entwicklung der Systeme und garantiert eine langfristige Ersatzteilverfügbarkeit, es können auch jederzeit kundenspezifische Anpassungen durchgeführt werden.

**Müller.**  
**Flexibel. Intelligent. Effizient.**



Müller Apparatebau GmbH  
Gewerbepark 19  
85402 Kranzberg  
Germany

+49 8166 670 -0  
[info@mueller-phs.com](mailto:info@mueller-phs.com)  
[www.mueller-phs.com](http://www.mueller-phs.com)