

Für Océ VarioPrint

# BOOK TRIM



EFFIZIENTES BOGENSCHNEIDE- UND STAPELSYSTEM



# MÜLLER BOOK<sup>TRIM</sup>

## EFFIZIENTES BOGEN- SCHNEIDE- UND STAPELSYSTEM

Die Müller BookTrim als Drucknachverarbeitungs-System erhöht die Produktivität im Segment Book-on-Demand. Mit ihrer effizienten Arbeitsweise reduziert sie sowohl die Druckerklückzahlen pro Bogen, als auch die Anzahl an Arbeitsschritten vom Druck bis zum gebundenen Buch. Ideale Grundlage für eine optimale Produktion.

Die Müller BookTrim produziert online an Bogen-Drucksystemen und auch offline. Im Online-Modus sind Müller BookTrim und Drucker auch getrennt voneinander für die Verarbeitung separater Jobs nutzbar.

Das System schneidet bedruckte Bogen in bis zu vier einzelne Buchseiten, belässt sie jedoch im für die Weiterverarbeitung benötigten Bruttoformat. Anschließend werden die Seiten gruppiert und in korrekter Reihenfolge als Offset-Stapel abgelegt. Je nach Applikation oder Anlagenkonfiguration (I- oder L-Version) erfolgt die Ablage als Book of One (ein Buch) oder Book of Two (zwei Bücher). Jetzt sind die Buchstapel bereit für das Binden.

Die Müller BookTrim ist das ideale System, wenn kleine Sets von bis zu 100 Büchern, Einzelexemplare und Bücher in verschiedenen Formaten gefragt sind.

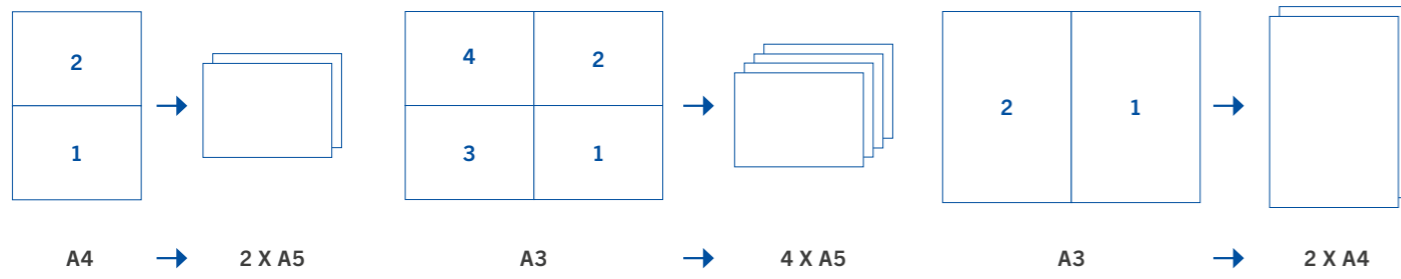
**Verarbeitung** • Formate bis 395 mm x 500 mm, bis zu 4 Nutzen pro Bogen

**Produktivität** • große Stapelkapazität bis zu 2.000 Blatt/230 mm

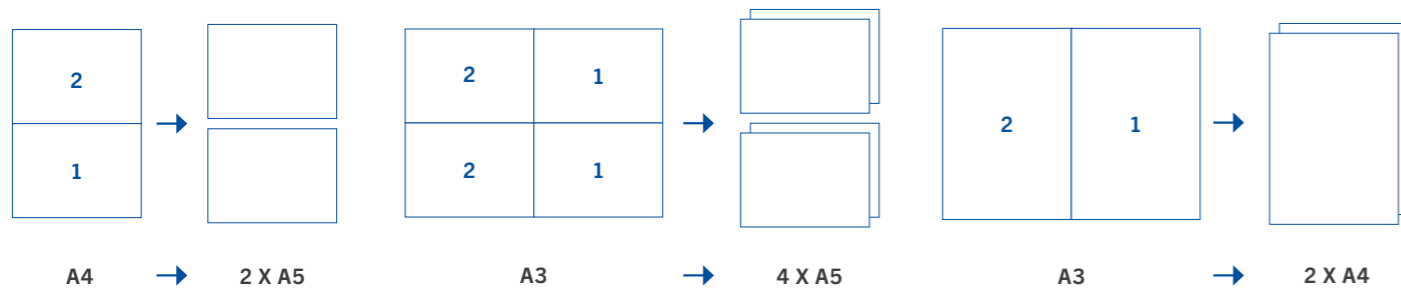
**Papierrichtung** • rechts nach links und links nach rechts

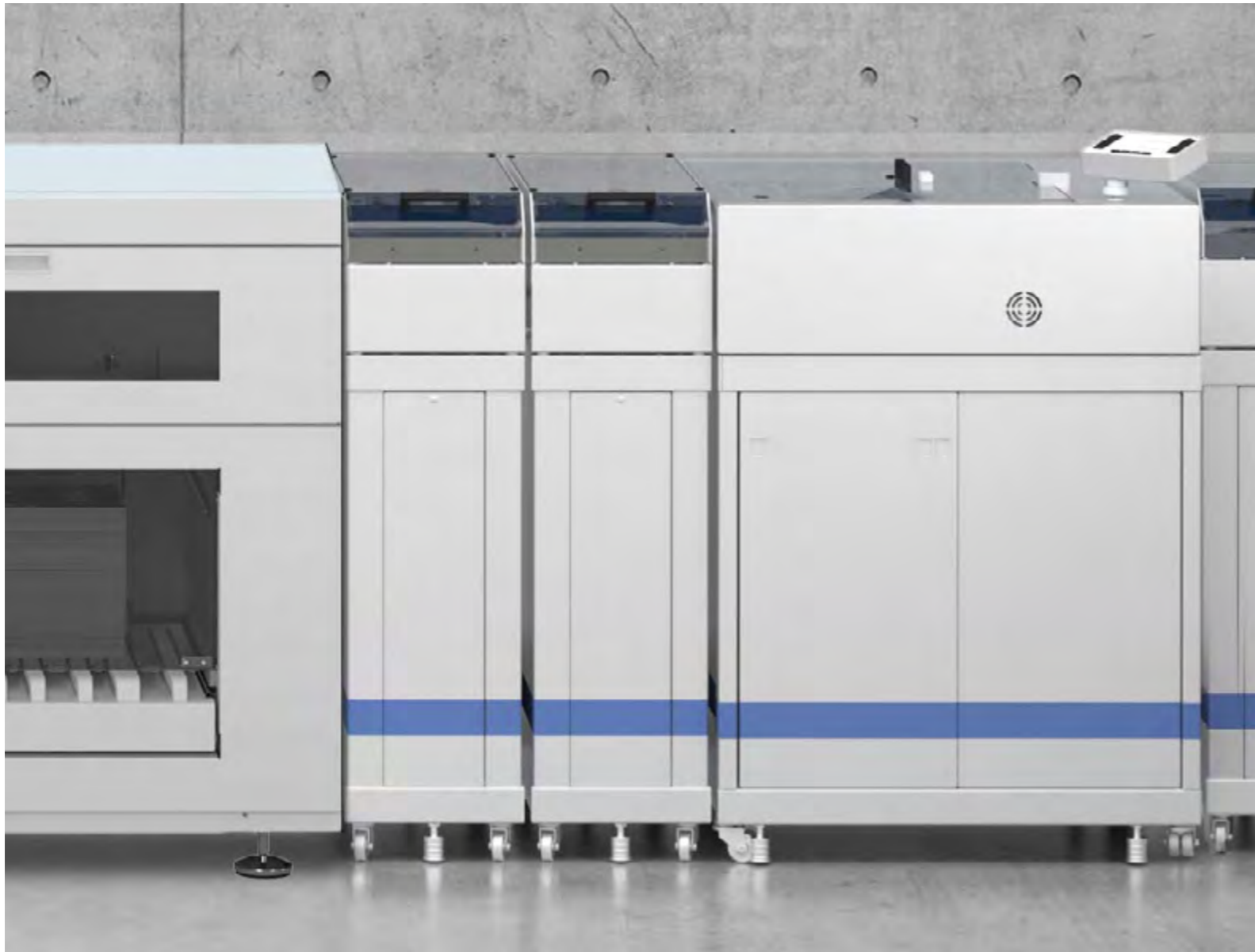


## BOOK OF ONE L-VERSION



## BOOK OF TWO I-VERSION





# EINGANGSMODUL

Das Eingangsmodul ist die mechanische Andockstelle zwischen Drucker und Müller BookTrim. Das Modul übernimmt die Dokumente Blatt für Blatt und transportiert sie ins nachfolgende Modul zur Weiterverarbeitung.

**MECHANISCHE ANSCHLUSSSTELLE  
ÜBERNAHME BOGEN  
WEITERGABE BOGEN**

# SCHNEIDER

Der Schneider übernimmt das Dokument und bereitet es für den Schnitt vor. Zunächst erfolgt die Ausrichtung des Dokuments. Je nach Anforderung der Applikation teilt der Schneider den Bogen in die gewünschte Anzahl an Nutzen. Maximal sind 4 Nutzen pro Bogen möglich. Die Funktionen Randschnitt, Mittelschnitt, Mittelrausschnitt, Querschnitt und Doppelquerschnitt holen das Maximum aus jedem Bogen.

**DOKUMENT AUSRICHTEN  
BIS ZU 4-UP-VERARBEITUNG  
RAND-, MITTEL- UND QUERSCHNITT**



# SEQUENZER

Die Ausgabe des Bogens aus dem Sequenzer ist nach links und rechts möglich. Das bietet zwei große Vorteile: Der Systemaufbau kann dem Kundenworkflow entsprechend zum Drucker hin- oder vom Drucker weggehend aufgebaut werden. Neben dem Standardkanal der Müller BookTrim kann ein zweiter Kanal, z. B. für die Booklet-Verarbeitung, angeschlossen werden. Durch die 2-Nutzen-Verarbeitung (parallel) fungiert der Sequenzer als Merger und ermöglicht somit eine Slalomverarbeitung.

VARIABLER SYSTEMAUFBAU  
ZWEITER PROZESSKANAL  
MERGER-FUNKTIONALITÄT



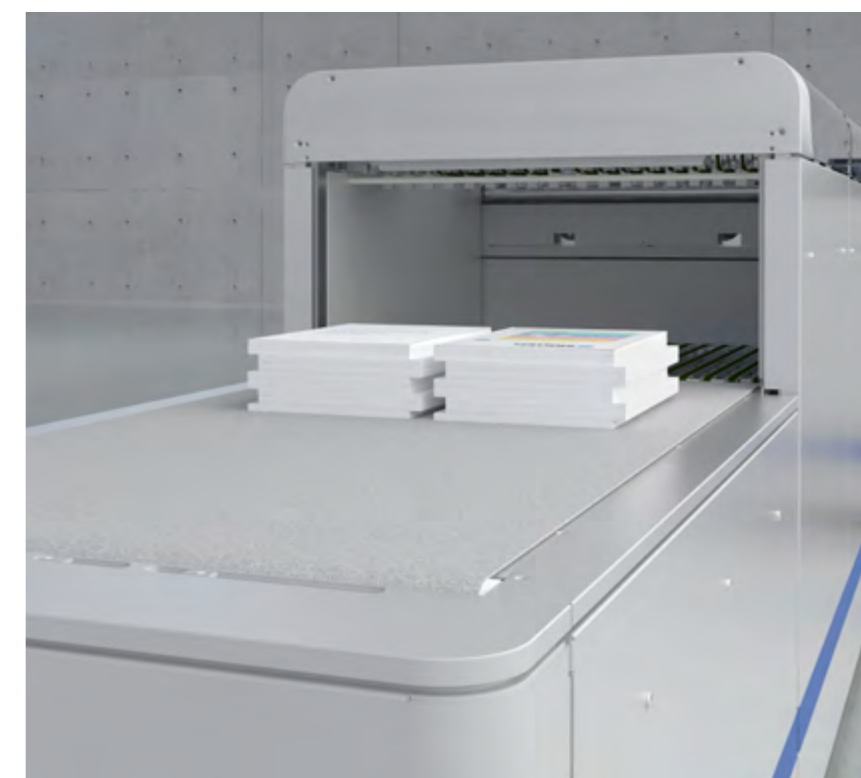
# GRUPPENTRENNER STAPLER



SEITE 12

Die vereinzelt und ausgerichteten Dokumente werden über das innovative Verfahren der 2-Ebenen-Schleuse um 11 Millimeter versetzt. Dies geschieht entweder per Druckersignal oder durch Codesteuerung. Die Dokumente werden auf der Stapelablage in Gruppen getrennt abgelegt. Die Ablage erfolgt ohne Verzahnung. Das einfache Abnehmen durch den Operator ist gewährleistet. Bei Stapelende werden die Stapel auf das nachfolgende Transportband übergeben. Die Stapelhöhe beträgt etwa 2.000 Blatt bei 80 g/m<sup>2</sup>.

**STAPEL OHNE VERZÄHNUNG**  
**HÖCHSTE PRODUKTIONSSICHERHEIT**  
**SICHERE VERARBEITUNG**



SEITE 13



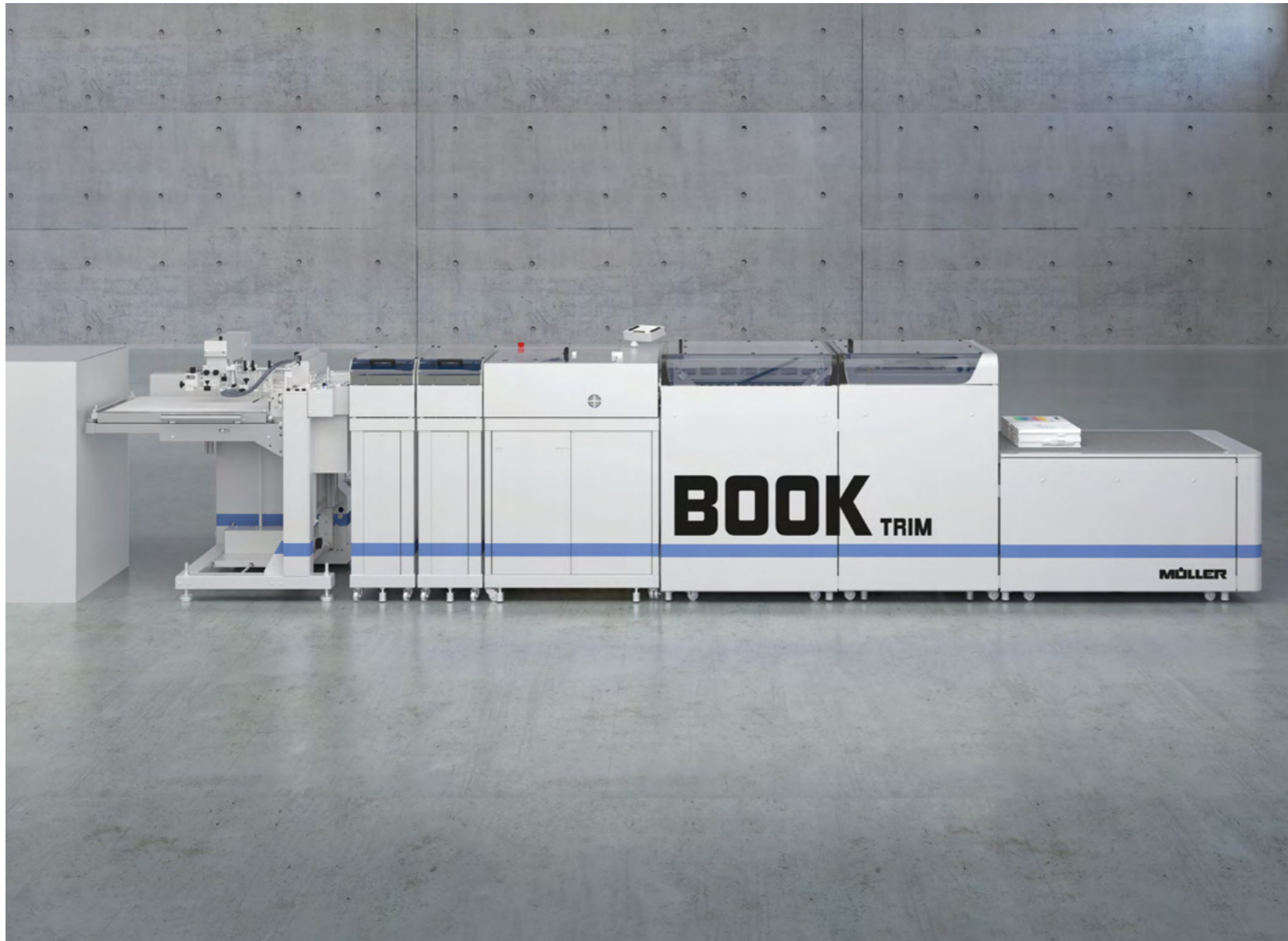
OPTION

# ABSAUGER

Die mobile Absaugung mit großem Behälter nimmt die Rauschnitte auf. Bei vollem Abfallbehälter stoppen die Müller BookTrim und der Drucker automatisch. Nach Leeren oder Wechseln des Behälters laufen beide Systeme wieder selbstständig an.

**GROSSER ABFALLBEHÄLTER  
AUTOMATISCHER STOPP UND START  
MOBIL**

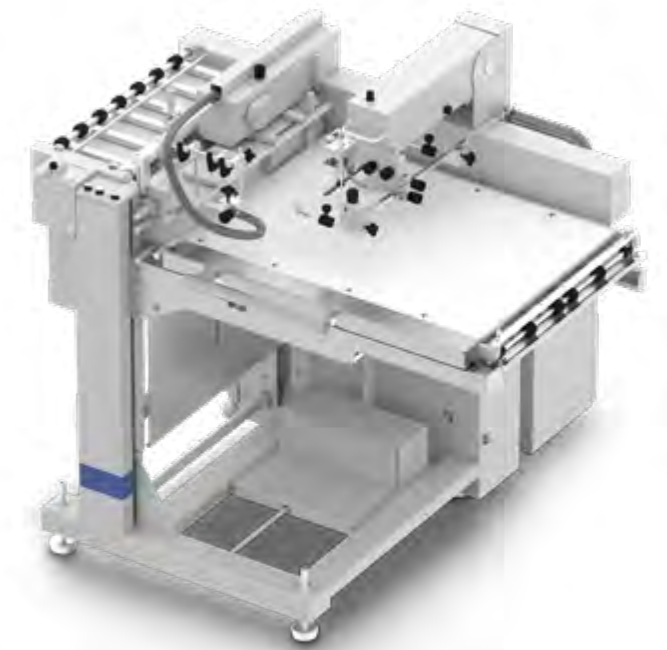




Bei Online-Verarbeitung wird der Bogen vom Drucker durch den Anleger an die Müller BookTrim übergeben. Bei Offline-Verarbeitung führt der Anleger manuell eingelegte Stapel der Müller BookTrim zu. In dieser Zeit ist der Drucker für die Produktion separater Jobs einsetzbar.

**ONLINE UND OFFLINE NUTZBAR**  
**GROSSE STAPELKAPAZITÄT**  
**GROSSE FLEXIBILITÄT**

OPTION  
**ANLEGER**



TECHNISCHE DATEN

BOOK OF ONE

BOOK OF TWO

GESCHWINDIGKEIT	6.000 DOKUMENTE/STD	6.000 DOKUMENTE/STD
PAPIERGEWICHT	60 – 200 G/M <sup>2</sup>	60 – 200 G/M <sup>2</sup>
PAPIERRICHTUNG	RECHTS-NACH-LINKS UND LINKS-NACH-RECHTS	RECHTS-NACH-LINKS UND LINKS-NACH-RECHTS
INPUT	MIN. 195 X 185 MM (B X L)	MIN. 195 X 110 MM (B X L)
	MAX. 395 X 500 MM (B X L)	MAX. 395 X 500 MM (B X L)
OUTPUT	MIN. 195 X 110 MM (B X L)	MIN 195 X 110 MM (B X L)
	MAX. 305 X 330 MM (B X L)	MAX 395 X 305 MM (B X L)
	STAPEL BIS ZU 2.000 BLATT BEI 80 G/M <sup>2</sup> MIT GRUPPENTRENNUNG	STAPEL BIS ZU 2.000 BLATT BEI 80 G/M <sup>2</sup> MIT GRUPPENTRENNUNG
VERARBEITUNG	4 NUTZEN	4 NUTZEN
PROZESSARTEN	HORIZONTALER & VERTIKALER TRENN- UND RAUSSCHNITT	HORIZONTALER & VERTIKALER TRENN- UND RAUSSCHNITT
	TRENNSCHNITT 5 – 25 MM	TRENNSCHNITT 5 – 25 MM
	RAUSSCHNITT 4 – 10 MM	RAUSSCHNITT 4 – 10 MM
KOMMUNIKATION	VIA MÜLLER-DRUCKER-INTERFACE	VIA MÜLLER-DRUCKER-INTERFACE



# MÜLLER

## FLEXIBLE PAPIERMANAGEMENT LÖSUNGEN

Müller steht für flexibelste Papier-Management-Lösungen zur automatisierten Verarbeitung digitaler Druckprodukte. Vom Schneiden, Falzen, Kuvertieren über das Verifizieren von Dokumenten bis zum Aufspenden von Plastikkarten: Systeme von Müller bieten modernste Technik und eine hohe Zuverlässigkeit für die unterschiedlichsten Anforderungen vom Transaktionsdruck bis zu Graphic-Arts-Anwendungen.

Müller folgt einem einzigartigen Prinzip: Um individuelle Kundenanforderungen zu erfüllen, wird ein Papier-Management-System aus mehr als 100 kombinierbaren Modulen konfiguriert. Die Module sind nicht nur untereinander kombinierbar, sondern lassen sich auch in bestehende Anlagen integrieren. Wenn eine neue Kundenanwendung verwirklicht werden soll, können die Module schnell und einfach zu einer neuen Konfiguration zusammengestellt werden. Das Müller-Modul-Konzept automatisiert auch Anwendungen, die bisher nur manuell verarbeitet werden konnten.

Von der Mechanik über die Elektronik bis zur Software entwickelt und produziert Müller fast alle Komponenten selbst auf höchstem deutschen Qualitätsniveau. Dies beschleunigt nicht nur die Entwicklung der Systeme und garantiert eine langfristige Ersatzteilverfügbarkeit, es können auch jederzeit kundenspezifische Anpassungen durchgeführt werden.

**Müller.**  
**Flexibel. Intelligent. Effizient.**



Müller Apparatebau GmbH  
Gewerbepark 19  
85402 Kranzberg  
Germany

+49 8166 670 -0  
[info@mueller-phs.com](mailto:info@mueller-phs.com)  
[www.mueller-phs.com](http://www.mueller-phs.com)